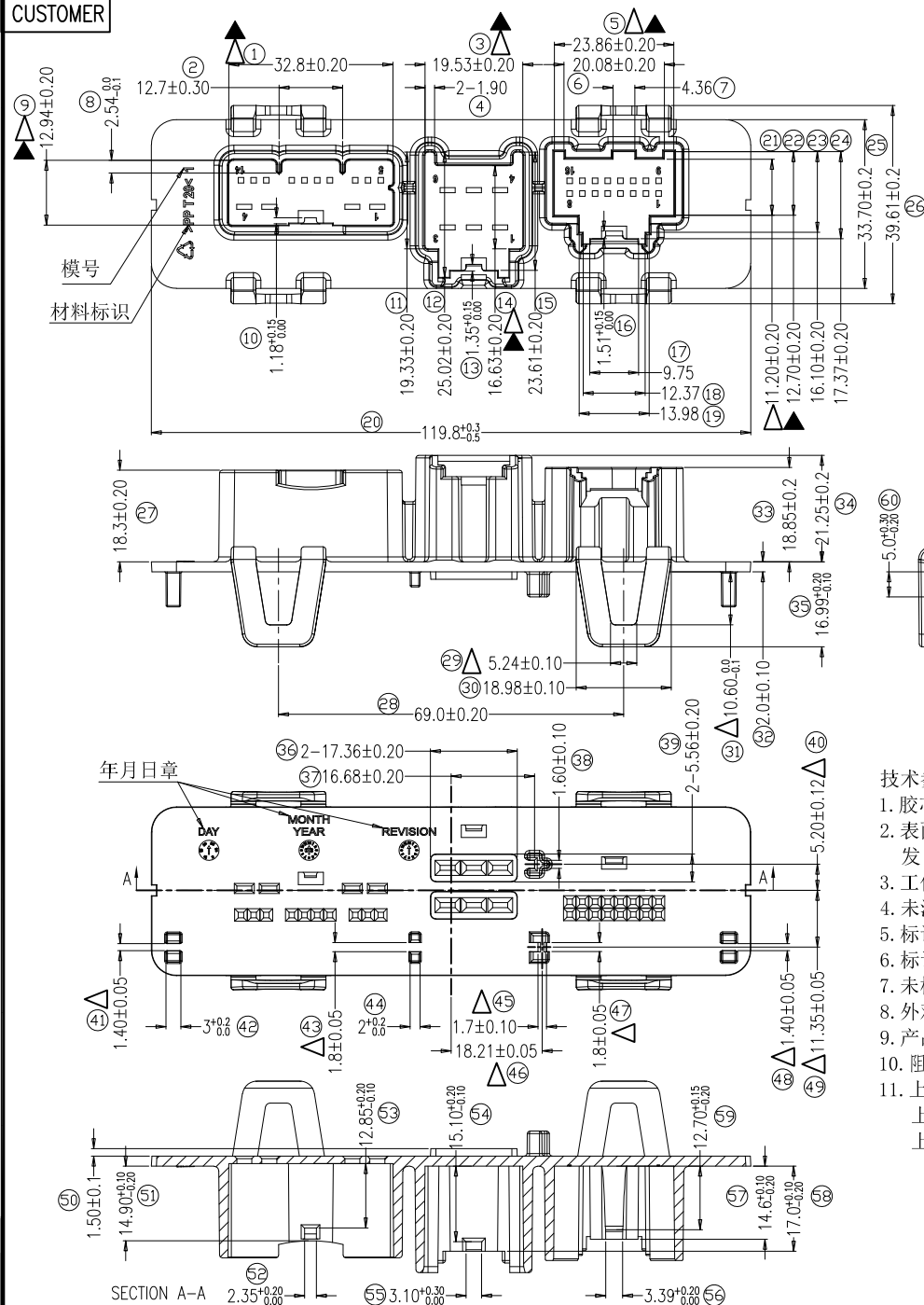


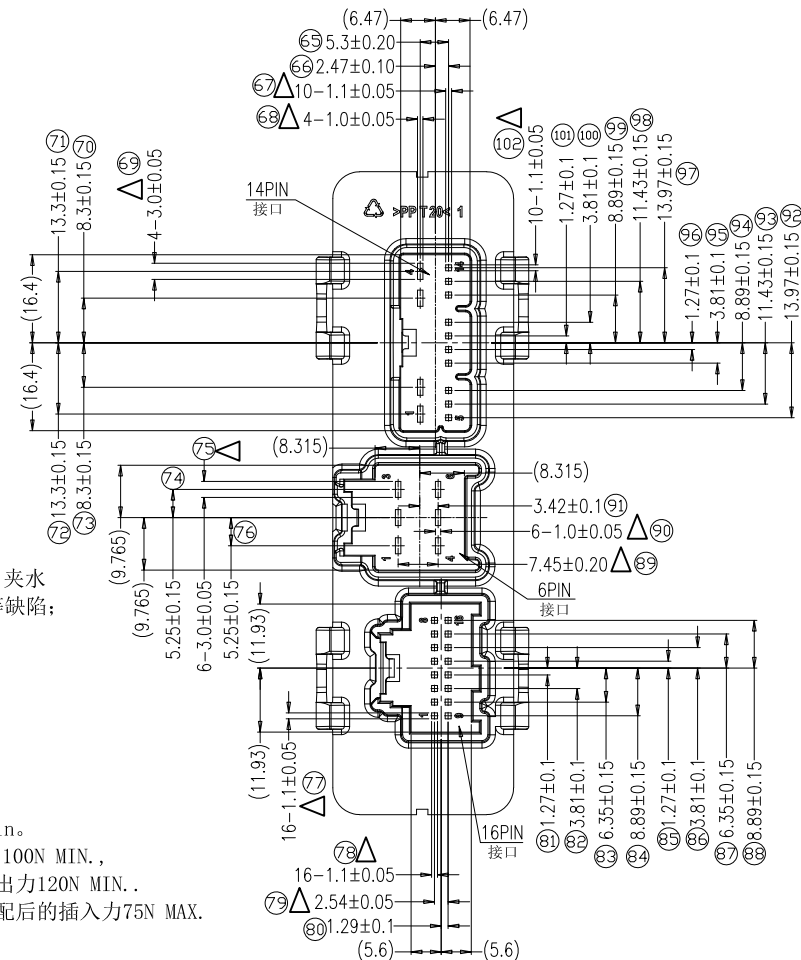
CUSTOMER



技术参数

1. 胶芯: PPT20 黑色;
2. 表面不允许存在明显飞边、缩水、夹水、发白、气纹、统纹、烧焦、缺胶等缺陷;
3. 工作温度: $-40^{\circ}\text{C}\sim+85^{\circ}\text{C}$;
4. 未注尺寸公差按公差表D级控制;
5. 标识“ Δ ”为重要尺寸;
6. 标识“ $\triangle$ ”为巡检尺寸;
7. 未标注尺寸详见3D;
8. 外观面: 黑色+细火花纹;
9. 产品符合ROHS2.0 标准.
10. 阻燃性: 燃烧速度不大于70mm/min.
11. 上壳与16PIN接口装配后的拔出力100N MIN.,
上壳与6PIN 14PIN接口装配后拔出力120N MIN.,
上壳与16PIN 6PIN 14PIN接口装配后的插入力75N MAX.

公差表	A ($\pm$)	B ($\pm$)	C ($\pm$)	D ($\pm$)	E ($\pm$)	F ($\pm$)
0-6	0.03	0.05	0.08	0.10	0.15	0.20
6-18	0.05	0.08	0.10	0.15	0.20	0.25
18-30	0.08	0.10	0.15	0.20	0.25	0.35
30-50	0.10	0.15	0.20	0.25	0.35	0.50
50-80	0.15	0.20	0.25	0.35	0.50	0.65
80-120	0.20	0.25	0.35	0.50	0.65	0.80
120-180	0.25	0.35	0.50	0.65	0.80	0.95
180-250	0.35	0.50	0.65	0.80	0.95	1.15



GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE	DESIGN. 徐文兵 设计 2024. 8. 26	深圳市金科基电子有限公司 Jkj Electronic Co.,Ltd	
.X ± 0.25 .XX ± 0.15 .XXX ± 0.10	X' $\pm 5.0^{\circ}$ X'' $\pm 3.0^{\circ}$ X''' $\pm 2.0^{\circ}$	CHECKED. 审核	FILE NAME. 品名	塑胶上壳
UNIT:mm A4	SCALE 1:1 SHEET:1 of 1	APPROVED. 核准	PART NUMBER. 料号	315004-060010-3
			Drawing No. 图号	REV. F

Coordinate 坐标位置	F	PCB板晃动, 依客户要求卡位加胶	徐文兵 2024. 12. 03
REV. 版本		MODIFICATION. 变更内容	DRAWN/DATE 设计/日期